



ООО «РемЛитМаш»

Адрес: 398007 г. Липецк, ул. Ковалева, д.113

ИНН 4825072067 КПП 482501001

р/с 40702810796000014508 в ОАО Банк «Открытие» г. Москва

БИК 044585297 Корр\с 30101810500000000297

ОГРН 1104823016814

Тел. (4742) 240-261 (многоканальный)

www.remlitmash.ru e-mail: sa@remlitmash.ru

Коммерческое предложение.

Компания ООО «РемЛитМаш» предлагает Вам сотрудничество в сфере изготовления металлоизделий.

Мы изготавливаем:

- *Трубные доски* для тепловых конденсаторов толщиной до 50мм
- *Рамные конструкции машин и сельскохозяйственной техники*
- *Элементы опалубочных систем*
- *Адаптеры магнитных плит*
- *Зубчатые рейки*
- *Сита грохота агломерата* (черный металл до 20мм, нержавеющая сталь до 16мм)
- *Фасонные элементы любых металлоконструкций*
- *Фланцы для труб*
- *Строительные металлические конструкции* – все типы металлических каркасов зданий: фермы перекрытия, конструкции кровли, арматурные каркасы плоские и объемные, ригели, связи, конструкции навесов и т.п.;
- *Ограждающие конструкции* – металлические двери и ворота,
- *Металлические емкости* прямоугольного и круглого очертания – резервуары, емкости для воды;
- *Нестандартные металлические конструкции* – рекламные щиты и быстровозводимые металлоконструкции
- *Профилигибочное оборудование*
- *Вентилируемые каналы для хранения картофеля*
- *Тарельчатые сита из нержавеющей стали*

Компания ООО «РемЛитМаш» располагает собственным цехом площадью 1,5 тыс. кв.м. производственной мощностью около 150-200 тонн в месяц. Цех оснащен современным оборудованием необходимым для производства любых металлоизделий:

Участок мех обработки:

1. Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной **Cyclone FCL-200S**
2. Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр **Cyclone Series VMC-610**
3. Токарно-винторезный станок с ЧПУ **Siemens 16K20 Ф3**
4. Печь электрическая 25 кВт **ТСНО13ИЗ**
5. Круглошлифовальный станок **SHIPMENT CONSIGNED NEXP/MACHX/604**
6. Радиально сверлильный модель **2A554Ф8**



ООО «РемЛитМаш»

Адрес: 398007 г. Липецк, ул. Ковалева, д.113

ИНН 4825072067 КПП 482501001

р/с 40702810796000014508 в ОАО Банк «Открытие» г. Москва

БИК 044585297 Корр\с 30101810500000000297

ОГРН 1104823016814

Тел. (4742) 240-261 (многоканальный)

www.remlitmash.ru e-mail: sa@remlitmash.ru

Заготовительный участок:

1. Высокоточная установка автоматической плазменной резки *Vanad Proxima (Чехия)*

Максимальная толщина обрабатываемого материала:

- Углеродистая сталь – 300 мм
- Нержавеющая сталь – 25 мм
- Алюминий – 25 мм
- Максимальный размер листа 2000х6000 мм

Точность позиционирования $\pm 0,10$ мм с коррекцией нелинейности

Повторяемая точность $\pm 0,05$ мм

Интервал измерения 0,01мм

2. Горизонтальный ленточно - пильный станок с поворотным столом *PEGAS 440x600 (Венгрия)*

3. Установка ручной плазменной резки *ZIP 4 (Чехия)*

4. Трехвалковая гибочная машина *ИБ2222А* (толщина листа до 20мм)

5. Машина гибочная *ИБ3129*

Участок сборки и сварки металлоконструкций представляет собой три стационарных и два мобильных стапеля, оснащенные инверторными сварочными полуавтоматами **Discovery 500** (Франция), **ИБ-500Ш** (Южная Корея).

Гибкая ценовая политика нашей компании дает возможность обеспечить наиболее выгодные для Вас условия выполнения заказа.

С уважением
Директор

Дисунов Александр Юрьевич